

SEZIONE 1 INFORMAZIONI GENERALI

1. CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA MACCHINA

	Unità di misura	MX-45VA[E]
CORSA:		
Asse X (tavola)	mm (poll.)	560 (22.05) [762 (30.00)]
Asse Y (slitta)	mm (poll.)	460 (18.11)
Asse Z (testa del mandrino)	mm (poll.)	450 (17.72)
Estremità del mandrino rispetto a superficie tavola	mm (poll.)	da 160 a 610 (6.30 - 24.02)
TAVOLA:		
Superficie di lavoro sulla tavola	mm (poll.)	460 × 760 (18.11 × 29.92) [1000 (39.37)]
Dimensioni della tavola	mm (poll.)	460 × 760 (18.11 × 29.92) [1000 (39.37)]
Superficie della tavola rispetto al livello del suolo	mm (poll.)	750 (29.53)
Capacità di carico	kgf (lbf)	350 (770) [500 (19.69)]
MANDRINO:		
Campo di velocità	min ⁻¹ {rpm}	50 to 7000
Numero di velocità		Variabile all'infinito
Cono del foro del mandrino		7/24, cono n. 40
Diametro sul cuscinetto frontale	mm (poll.)	φ70 (2.76)
VELOCITA' DI AVANZAMENTO:		
Avanzamento rapido (asse X, Y, Z)	mm/min (ipm)	X, Y,: 20 (0.79), Z : 15 (0.59)
Avanzamento di taglio (asse X, Y, Z)	mm/min (ipm)	10 (0.39)
ATC:		
Gambo utensile		MAS BT40
Perno di trazione		MAS 2
Capacità del caricatore utensili		20 utensili [opzionale] 32 utensili]
Diametro max. utensile con utensili adiacenti	mm (poll.)	φ90 (3.54)
Diametro max. utensile senza utensili adiacenti	mm (poll.)	φ125 (4.92)
Lunghezza max. utensile	mm (poll.)	250 (9.84)
Peso max. utensile	kg (libbre)	8 (17.6)
Selezione utensile		Memoria casuale