

# FIL FA160

|                             |                   |               |
|-----------------------------|-------------------|---------------|
| <b>ASSE X</b>               | <b>1600</b>       | <b>mm</b>     |
| <b>ASSE Z</b>               | <b>850</b>        | <b>mm</b>     |
| <b>ASSE W</b>               | <b>800</b>        | <b>mm</b>     |
|                             |                   |               |
| <b>TAVOLA</b>               | <b>1950x700</b>   | <b>mm</b>     |
|                             |                   |               |
| <b>AVANZAMENTI RAPIDI</b>   | <b>12000</b>      | <b>mm/min</b> |
|                             |                   |               |
| <b>CONO (V)</b>             | <b>ISO 50</b>     |               |
| <b>VELOC. MAX MAND. (V)</b> | <b>3000</b>       | <b>g/min</b>  |
|                             |                   |               |
| <b>CONO (O)</b>             | <b>ISO 50</b>     |               |
| <b>VELOC. MAX MAND. (O)</b> | <b>3000</b>       | <b>g/min</b>  |
|                             |                   |               |
| <b>PESO MACCHINA</b>        | <b>10000</b>      | <b>kg.</b>    |
| <b>CNC</b>                  | <b>SELCA 4045</b> |               |
|                             |                   |               |
| <b>TESTA</b>                | <b>VERTICALE</b>  |               |
|                             |                   |               |
| <b>ANNO</b>                 | <b>2002</b>       |               |